

昆明五彩印务有限公司
信息化、智能化建设项目
业务流程设计文档
—产品主数据维护流程

流程编码	EBC-RD-002
流程名称	产品主数据维护流程
流程主责部门	工艺部
流程涉及角色	工艺部
当前生效版本	V4.0
生效日期	2025.12.11

文档控制

修订履历

修订日期	修订人	版本	修订简述
2025-12-11	章杰会、李响	4.0	根据调研情况，编制本文件

目录

1. 流程概要	4
1.1. 名词和术语定义	4
1.2. 全新创建:	5
1.3. 复制创建:	5
1.4. 数据合规校验:	5
1.5. 产品档案修改	6
1.6. 产品档案区分: 主产品及子产品	6
1.7. 组合件的开单和生产:	6
1.8. 范围	7
1.9. 流程目标	7
1.10. 流程图例	7
2. 流程详细说明	8
2.1. 流程图	8
2.2. 单据及类型	9
3. 确认与审批	10

1. 流程概要

1.1. 名词和术语定义

下列名词、术语定义适用于本文件。

产品主数据维护：通过系统新建、维护产品信息，产品信息需满足以下内容：

(1)、产品档案分类，分为大类、小类，能分别设置类别编号；

大类，比如：烟包产品 YAN、药包产品 YAO、社会产品 SHE；

小类，比如：社会产品（茶盒 CH、手提袋 ST、咖啡盒 KF 等）；

产品编号格式：大类编号+小类编号+产品顺序号（4 位数），产品编码由系统根据规则自动生成；

例如：社会产品-茶盒，编号前缀 SHECH0001。

(2)、打样产品档案：新建打样产品档案,选择产品属性打样，样品名称可以模糊建立，也支持下拉选择;打样产品只能在研发申请单选中，销售订单无法选择；打样产品名称：例如：XXXX 打样产品。打样产品正式通过后转大货产品，更改 产品属性为大货，并更改为正式产品名称；若打样模糊建立的产品名称转正式的时候未修改,系统会议提示预警。

(3)、产品档案包括（产品编号、产品名称、版本、产品大类、产品小类、规格、盒型、客户版本号、客户料号等信息）；字段支持自定义增加。

(4)、支持全新创建、复制创建；创建前；必须先选择产品大类、小类，以确定新档案的编号前缀；

(5)、产品档案添加展开长、展开宽字段，输入展开长、展开宽可自动拼

接生成展开尺寸；

(6)、报检产品支持批量更改；

1.2. 全新创建：

编号自动创建，不能修改；

应能设置必填项，应能设置名称合规判断；

比如，规格尺寸、名称、包装要求，为必填项；

比如，产品小类为“条包装纸”，产品档案保存时，判断名称是否包含“条包装纸”

如不包含，就提示：名称不符需修改；

1.3. 复制创建：

允许从任意档案复制信息；

但新档案的名称，不能与原档案重复；

新档案编号，全新生成；版编号、包装编号也是如此；

注：可定义，字段的可复制性，以避免复制的关键参数与原档案重复；

1.4. 数据合规校验：

能对产品档案字段，设置数据合规判断条件；

数据类型判断：

是否数字、是否字母，字符长度判断，不符合提示修改；

内容符合判断：

可设置必填项；

产品档案名称，必须包含小类名称，不符合提示修改；

比如：“大类”烟包产品-“小类”条包装纸，产品档案保存时，判断名称中是否包含“条包装纸”；

注 1：小类设置时，会考虑产品名称定义；

注 2：产品档案名称，若要修改，自动生成新档案；

1.5. 产品档案修改

产品档案的修改操作，保存操作记录（时间、帐号、操作内容等）；

1.6. 产品档案区分：主产品及子产品

主产品和子产品区别：子产品组合成主产品销售，并且子产品也可以单独入库销售才需要创建主子产品；

注意：子产品销售需在主产品产品档案中选择配套子产品。

比如礼盒，可能分为：外盒、内托、内盒、裱纸、底托等；

内盒如果单独入库销售则需要创建内盒子产品。

子产品档案, 系统支持根据产品 BOM 建的子部件自动生成。

1.7. 组合件的开单和生产：

开单时，是整套形式，可以合并领料；

生产时，按单个产品的工序，进行生产；

组装时，各个部分要能合并生产，以整套形式填报产量；

入库时，允许整套入库、单组件入库（生产多余）；

发货时，允许整套发货，单组件发货（补数）；

1.8. 范围

此流程适用的范围为：昆明五彩印务有限公司（以下简称“五彩印务”）的主数据-产品信息的建立、维护。

1.9. 流程目标

1) 通过产品信息管理的维护，为业务下单选择产品做基础保障。

1.10. 流程图例

基本的流程图标如下图 1：

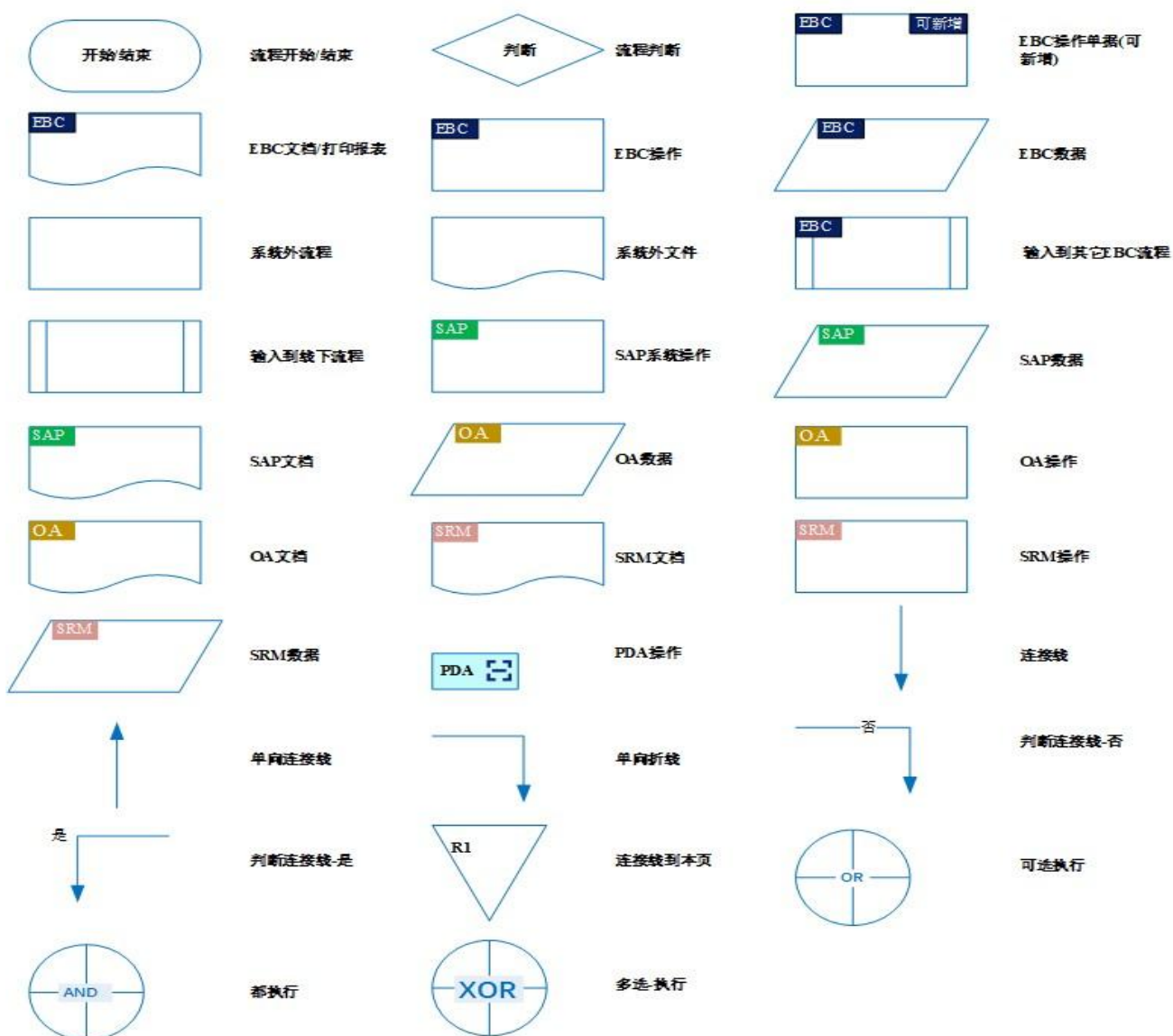


图 1 基本流程图标

2. 流程详细说明

2.1. 流程图

流程图如下图 2。

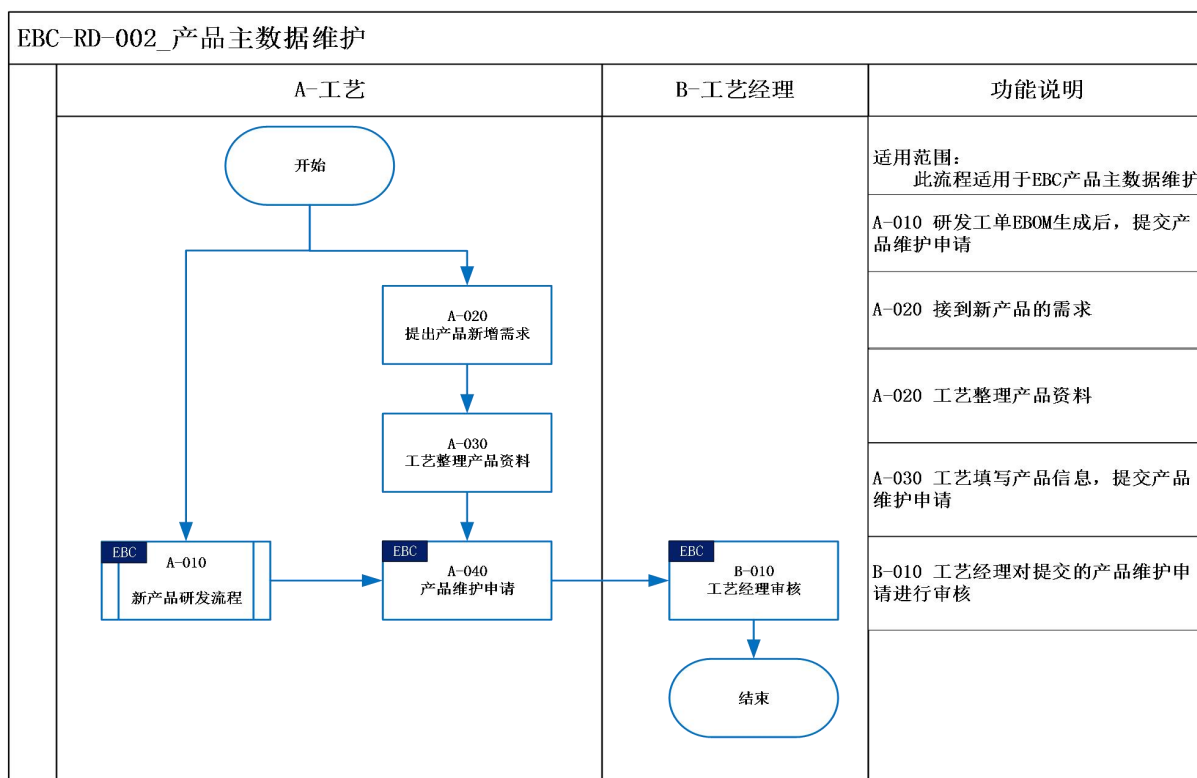


图 2 流程图

2.2. 单据及类型

岗位	步骤编号	单据名称	单据编号规则	单据类型	是否打印
工艺	A-040	产品维护申请	大类编号+小类编号+产品顺序号（4位数）	主数据	否

3. 确认与审批

业务蓝图签字矩阵

组织/岗位	签字栏（如有多人签字，各自签名+日期）
流程各节点工作 角色	
五彩印务项目执 行组成员	
小羚羊项目组成 员	
五彩印务项目决 策组成员	

甲方：昆明五彩印务有限公司（盖章）